

II. REPARATURANLEITUNG

Anweisungen

Angabe und Prüfung der Scharfstellautomatic des Varioscop
Objektive mit 6 und 10,5 cm Brennweite

Werkzeug: Varioscop-Zweilochmitten-Schlüssel 01501100
Varioscop-Zweilochmitten-Schlüssel, groß 01501110

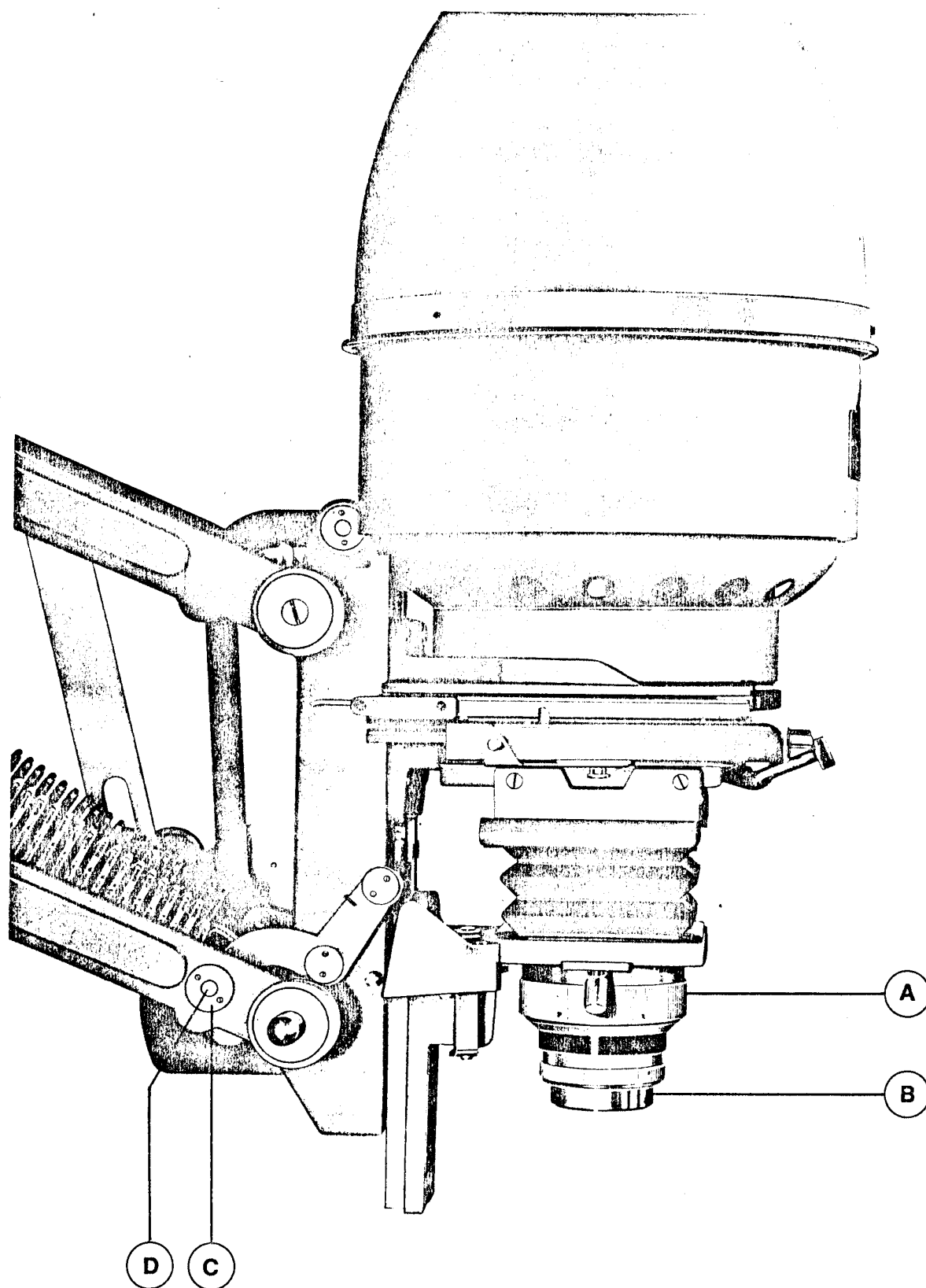
I. 6 cm Objektiv

1. Objektiv mit Platine in Objektivträger einschieben und damit zugehörige Scharfstellautomatic einkuppeln.
2. Gerät in obere Stellung schwenken.
3. Tubusring A verdrehen bis Rastung einrastet, dann Tubusring A und Platine über dem Tubusring mit einem gemeinsamen farbigen Markierungsstück versehen.
4. Tubusring A solange nach rechts oder links drehen, bis in der Positivebene die beste Schärfe des eingelegten Negativs erreicht ist.
5. Gerät in unterste Stellung schwenken (d. h. bis ca. zweifache Vergrößerung erreicht ist).
6. Zweilochmutter C lösen, Exzeterschraube D von innen solange nach rechts oder links verdrehen, bis die beste Schärfe des eingelegten Negativs in die Positivebene erreicht ist. Zweilochmutter festschrauben.
7. Gerät wieder in obere Stellung schwenken und Schärfe nochmals überprüfen. Sollte sich die Schärfe verstellt haben, Vorgang 1 - 6 wiederholen.
8. Objektiv mit Platine aus dem Gerät herausnehmen ohne den Tubusring A dabei zu verdrehen. Die 3 Madenschrauben am Tubusring A lockern.

Tubusring so weit drehen, bis die Rastung einrastet, dabei das Objektiv an dem Ring B festhalten. Nun muß der vorher angebrachte farbige Strich auf dem Ring A und der Platine wieder in Deckung sein. Die 3 Madenschrauben am Stellingring A wieder festziehen.

Stellung des Kopfes zwischen unter-
Stellung nicht in allen Stellungen
fe ergibt, ist ein Auswechseln des
derlich.

Schwenkbügels erfordert jedoch Fach-
bitten darum, in solchen Fällen den zu-
veaert-Service zu benachrichtigen.
ar Schwenkbügel 7.0075.5750)



AGFA-GEVAERT AG
CAMERA-WERK

Varioscop 60
Objektiv 6 cm

08/67

IIa/3

ktiv

mit Tubus in Objektivträger einschieben und damit Scharfstellautomatic einkuppeln.

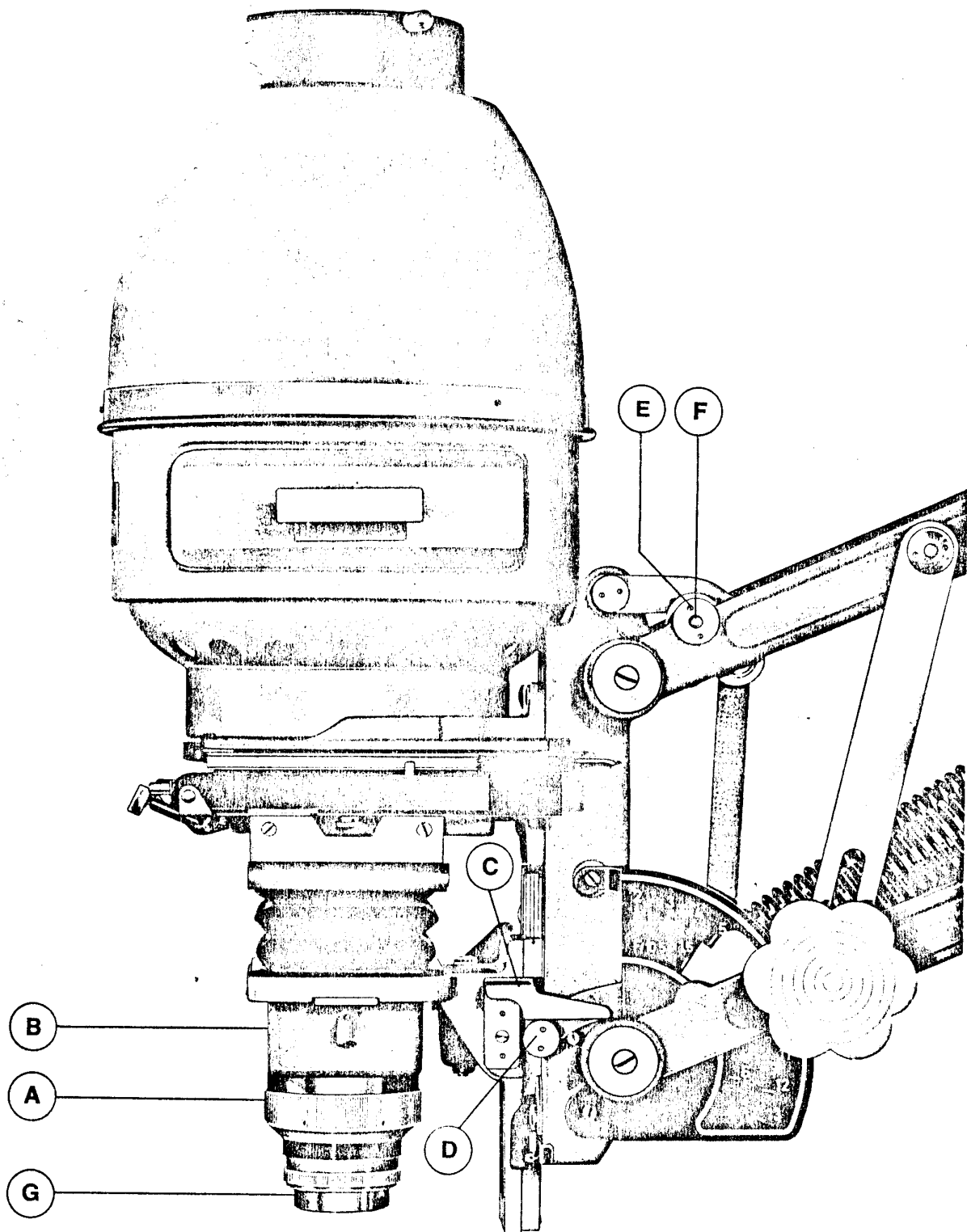
in obere Stellung schwenken.

Ring A verdrehen bis Rastung einrastet, dann Tubusring A über Objektivstützen B über dem Tubusring mit einem gemeinsamen farbigen Markierungsstrich versehen.

4. Tubusring A solange nach rechts oder links drehen bis in der Positivebene die beste Schärfe des eingelegten Negativs erreicht ist.
5. Gerät in unterste Stellung schwenken, und zwar so weit, bis Hebel C noch auf Rolle D aufliegt.
6. Zweilochmutter E lösen, Exzeterschraube F von innen solange nach rechts oder links verdrehen bis die beste Schärfe des eingelegten Negativs in der Positivebene erreicht ist. Zweilochmutter E festschrauben.
7. Gerät wieder in obere Stellung schwenken und Schärfe nochmals überprüfen. Sollte sich die Schärfe verstellt haben, Vorgang 1 - 6 wiederholen.
8. Objektiv mit Objektivstützen B aus dem Gerät herausnehmen ohne den Tubusring A dabei zu verdrehen. Die 3 Madenschrauben am Tubusring A lockern, Tubusring so weit drehen, bis die Rastung einrastet, dabei das Objektiv an dem Ring G festhalten. Nun muß der vorher angebrachte farbige Strich auf dem Ring A und dem Objektivstützen B wieder in Deckung sein. Die 3 Madenschrauben am Tubusring A wieder festziehen.

Falls die Zwischenstellungen des Kopfes zwischen unterster und oberster Stellung nicht in allen Stellungen die optimale Schärfe ergibt, ist ein Auswechseln des Schwenkbügels erforderlich.

Das Auswechseln des Schwenkbügels erfordert jedoch Fachkenntnisse. Wir bitten darum, in solchen Fällen den zuständigen Agfa-Gevaert-Service zu benachrichtigen.
(Bestell-Nr. für Schwenkbügel 7.0075.5750)



AGFA-GEVAERT AG
CAMERA-WERK

Varioscop 60
Objektiv 10,5 cm

08/67

IIa/5